

*Imagen de referencia.

Cotice aquí



Elegir Mercedes-Benz, es una decisión inteligente



Tomamos tu
camión usado
como **parte de
pago**



Planes de
financiación
hechos a su
medida



El mejor servicio
y soluciones
posventa del
país



Beneficios
exclusivos
para usted y
su negocio



Con el respaldo
y **garantía del
Grupo Condor**

Accelo 1416/46 6x2 - 9,9 Ton.

Motor:	MB OM 924 LA	Frenos:	A tambor en el eje delantero y trasero / ABS + ASR/ Freno motor.
Norma de emisión:	Euro III .	Neumáticos:	7 215 /75 R 17,5
Cilindrada total:	4.800 cm3.	Llantas:	7 6,00 x 17,5 de acero con 6 agujeros.
Potencia Máxima:	156CV a 2.200 rpm.	Cabina:	3 personas, independientes, cinturón de 3 puntos cada uno.
Torque máximo:	610 nm de 1.200 a 1.600 rpm,		
Cilindros:	4 Cilindros verticales en línea		
Sistema electrico:	2 Baterías de 12V /100Ah.		
Aire Acondicionado:	Si, de fábrica.		
TRANSMISIÓN:	Eaton ESO 6206A/6,20-0,78	DIMENSIONES Y PESOS:	
Diferencial:	MB HL 2	Largo Total:	8.836 mm
Nro. de Velocidades:	6 y 1 en reversa, manual.	Ancho de Cabina Total:	2.232 mm
Reducción eje trasero:	i: 3,9	Altura Total:	2.423 mm
DIRECCIÓN Y SUSPENSIÓN:		Distancia Entre Ejes:	4.600 + 978 mm
Tipo:	Hidráulica RB 8014 Plus.	Largo Carrozable mínimo:	6.926 mm
Suspensión delantera:	Ballestas parabólicas con amortiguadores telescópicos de doble acción y barra estabilizadora.	Peso Bruto Total (PBT):	13.800 kg.
		Peso en vacío (Tara):	3.896 kg
		Capacidad de carga útil:	9.904 kg
		Cap. máx de tracción (CMT):	14.000 kg
		Capacidad de tanque:	150 litros
Suspensión trasera:	Tipo balancin, con ballestas trapezoidales y elevador neumático del eje auxiliar con accionamiento en el tablero.	Garantía:	1 año sin límite de Kilometraje